

**PROYECTO:**

PROYECTO “FORTALECIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN SOSTENIBLE DE LAS COMUNIDADES ARTESANAS EN LA JURISDICCIÓN DE CORPOCHIVOR PARA EL FOMENTO DEL BIOCOMERCIO”.

**PLAN DE PRODUCCIÓN PARA CESTERÍA EN CALCETA DE PLÁTANO**  
**MUNICIPIO:** SOMONDOCO  
**DEPARTAMENTO:** BOYACÁ

**ASESOR:** CONSTANZA ARÉVALO

CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DE CHIVOR  
CORPOCHIVOR

Abril 2017

Plan de Producción

## PLAN DE PRODUCCIÓN

En el taller la Esperanza se desarrolló dos líneas de productos con miras a la participación en Expoartesanías 2016, el objetivo es realizar una producción de líneas exitosas que ya ha realizado y que han tenido éxito comercial en ferias anteriores y el lanzamiento de una línea nueva de productos que se desarrolló durante esta asesoría por la diseñadora Constanza Arévalo y con el visto bueno del diseñador líder de diseño de Artesanías de Colombia Ricardo Bohórquez.

### 1. Objetivo de la producción

Es desarrollar una producción adecuada para la participación en Expoartesanías 2016

### 2. Especificaciones del producto a elaborar

Los productos a elaborar son:

#### Productos nuevos

Dos líneas de puff redondos

Dos líneas de puff cuadradas

#### Productos exitosos

10 líneas de canasta redonda con cuero

5 líneas de caja rectangular con cuero

#### - Características formales:

Los puff se realizan con una cubierta de calceta de plátano trenzada y cosida sobre una base de madera en unas líneas la madera lleva un acabado en laca mate que permite ver el color de la madera y otra con tintilla café

Producto	Materia prima	Materia prima	tamaño	color
Puff redondo 35	Calceta trenzada	madera	35 diámetro	Natural
Puff redondo 65	Calceta trenzada	madera	65 diámetro	Natural
Puff ovalado	Calceta trenzada	madera	45x 30	Natural
Puff redondo 35	Calceta trenzada	madera	35 diámetro	Madera café
Puff redondo 65	Calceta trenzada	madera	65 diámetro	Madera café
Puff ovalado	Calceta trenzada	madera	45x 30	Madera café
Puff cuadrado 35	Calceta trenzada	madera	35 x35	Natural
Puff Cuadrado 65	Calceta trenzada	madera	65 x65	Natural
Puff rectangular	Calceta trenzada	madera	90x 30	Natural
Puff cuadrado 35	Calceta trenzada	madera	35 35	Madera café
Puff cuadrado 65	Calceta trenzada	madera	65 x65	Madera café
Puff rectangular	Calceta trenzada	madera	90 x 30	Madera café

### Calidad:

En cuanto a la calidad se requiere:

- Trenza sea pareja en toda su extensión
- La costura debe ser derecha y del color similar a la fibra
- La costura no debe presentar saltos
- Se debe planchar la trenza para obtener una textura más homogénea

#### - Continuidad

Hace referencia a los tiempos de elaboración del producto desarrollado (1) y a la frecuencia con la que son desarrollados.

### 3. Estimación del volumen de producción:

Para Expoartesanías participaran con 4 líneas de productos compuestas cada una de 3 productos

Producto	Tiempo de elaboración	frecuencia
Puff redondo 35	24 horas	semanal
Puff redondo 65	36 horas	semanal
Puff ovalado	26 horas	semanal
Puff cuadrado 35	24 horas	semanal
Puff Cuadrado 65	36 horas	semanal
Puff rectangular	40 horas	semanal

### 4. El método o sistema de producción y sus fases:

#### Cronograma de actividades:

Producto	Cantidad
Puff redondo 35	2
Puff redondo 65	2
Puff ovalado	2
Puff cuadrado 35	2
Puff Cuadrado 65	2
Puff rectangular	2

ACTIVIDAD	1 SEM	2 SEM	3 SEM	4 SEM
Selección y corte de material	X			
Exprimido	X			
Elaboración de trenzas		X		
Costura			X	
Ensamble				X
Terminado				X

El método de producción incluye:

Plan de Producción

- **Recursos físicos:**

**Materia prima:** Calceta de plátano. El grupo la adquiere de varias maneras, algunos artesanos consiguen en sus parcelas, otros lo compran en el Quindío ya que debido a un mal manejo y a una plaga ha escaseado esta materia prima.

**Insumos:** hilos, los propios son hilos de coser con alma de poliéster y recubrimiento en algodón

**Herramientas, maquinaria y equipo:** Tijeras Pequeñas: para cortar o refilar la materia prima

- Bisturí
- Regla metálica
- Regla de madera
- Cuchillo: Limpiar la materia Prima.

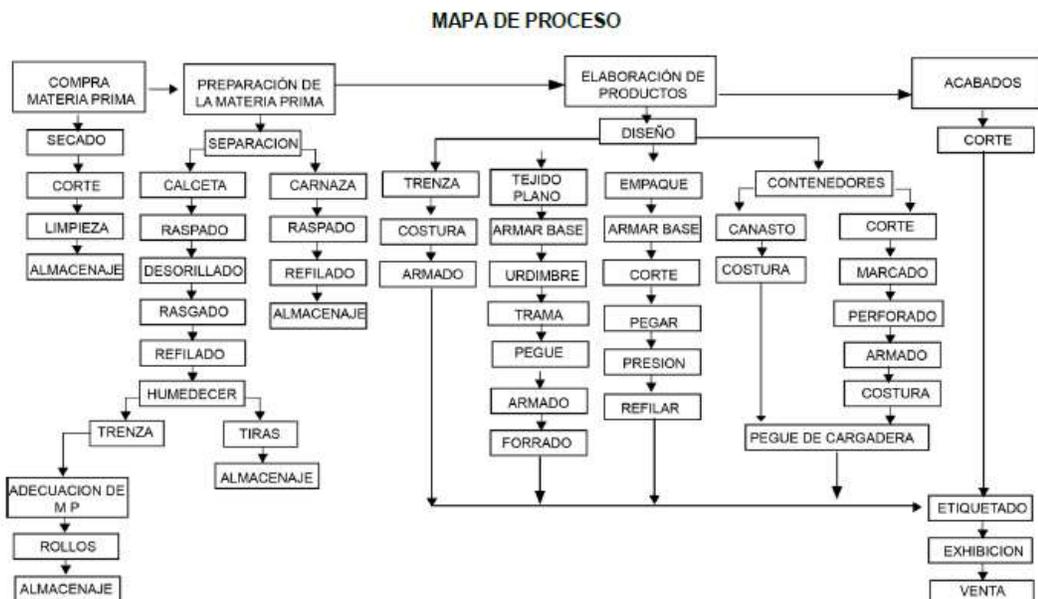
- **Descripción del proceso productivo:**

PROCESO DE EXTRACCION Y PREPARACION DE LA MATERIA PRIMA		
ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS
SECADO	Dejan que la hoja se seque en la planta y después realizan el corte.	
CORTE	Corte de los Vástagos, haciendo un corte recto donde empiezan las hojas con un machete o un chuchillo la recolección manual.	Machete
LIMPIEZA	Clasificación de los Vástagos, sin quebraduras, sin manchas.	
SEPARACION	Separación de la calceta y de la carnaza, El proceso se realiza manualmente, "abriéndola" por un extremo y tirando de ella a lo largo de la fibra.	Cuchillo
RASPADO	Se limpia la calceta por el revés, levantando los hilos que conforman la estructura interna de la fibra raspando con un cuchillo.	Cuchillo

<p>DESORILLADO</p> 	<p>Se separa el orillo manualmente haciendo un corte con la uña a lo largo de la calceta. Generalmente este orillo presenta "mordidos" a lo largo de la calceta, se retira par tener un material más homogéneo.</p>	
<p>RASGADO</p> 	<p>Se rasgan las tiras a una medida de 1.5 cms de ancho aproximadamente con un cuchillo o con la uña a lo largo de la calceta.</p>	
<p>REFILADO</p> 	<p>Los bordes de los orillos se deben refilar con tijera eliminando el material excedente que trae de la fibra.</p>	<p>Tijeras grandes metalicas</p>
<p>TIRAS</p> 	<p>Las tiras de calceta están listas para ser utilizadas en un tejido plano o para un forro.</p>	
<p>TRENZADO</p>  	<p>Si se quiere tejer una trenza de picos, se seleccionan las tiras más homogéneas para que la trenza quede pareja. Se tejen 10 metros de trenza continua para ser utilizada en algún proceso de elaboración de producto.</p>	
<p>ALMACENAJE -ROLLO</p> 	<p>Se guardan los rollos de trenza sin ningún elemento de protección, como una bolsa o costal.</p>	

<p>ARMADO- COSTURA</p> 	<p>Proceso en el cual se toman los metros de trenza de calceta y se cose el contenedor en la maquina a través de movimiento que permitan car la forma de contenedor.</p>	<p>Máquina de coser</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------

## MAPA DE PROCESO



- Costos de producción estimados:

Descripción	Costo	Observaciones
Costo de materia prima	\$900	Metro de trenza
Insumos	\$3.500	hilo
Mano de obra	\$25.000	1 jornal

Materia prima:

Producto	Cantidad
Puff redondo 35	20 m
Puff redondo 65	60 m
Puff ovalado	30 m
Puff cuadrado 35	20m
Puff Cuadrado 65	60m
Puff rectangular	80m

Insumos:

Bancos de madera en promedio \$30000 a \$45000, el hilo 3500

Mano de obra:

1 día de 8 horas en la costura del producto corresponde a \$25000 esto varía según la habilidad de artesano

Se estima que los costos de producción son \$750.000

- Personal que se encarga de la producción:

El grupo de artesanos que elaboran el producto son los de La Esperanza, son 10 trenzadoras y dos costureras.

VARIABLES DEL PRODUCTO Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN POR FASE							
Materia prima o insumo	Herramienta, maquinaria o equipos	Fase/proceso	Tiempo por operación (en minutos)	Producción planteada (cantidad)	Seguimiento (procesos/tiempo)	Producción resultado (cantidad)	Resultados
calceta	Cuchillo,	recolección	30 minutos	15 hojas	1 semana	10 hojas	10 hojas
calceta	Cuchillo, tijeras	trenzado	30 min x 1m	20 m	1 semana	25 m	30metro trenza

## 5. Control de producción//Prestación de calidad

Hay gestión de calidad durante todo el proceso de producción. Se cuida que todas las etapas queden a conformidad de los criterios de calidad.

La producción es limpia, falta que sea auto sostenible porque a veces escasea la materia prima