

PROYECTO “FORTALECIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN SOSTENIBLE DE LAS
COMUNIDADES ARTESANAS EN LA JURISDICCIÓN DE CORPOCHIVOR PARA EL
FOMENTO DEL BIOCOMERCIO”.

PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE PRODUCCIÓN
MUNICIPIO: CAMPOHERMOSO
DEPARTAMENTO: BOYACÁ

OFICIO: TRABAJOS EN MADERA

ASESOR: CONSTANZA ARÉVALO

CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DE CHIVOR
CORPOCHIVOR

Abril de 2017

PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

En el grupo de artesanas de CORPOCAM Corporación Casa de la Mujer del municipio de Campohermoso se desarrolló una línea de productos con miras a la participación en Expoartesanías 2016, el objetivo es realizar una producción de una línea nueva de productos que se desarrolló durante esta asesoría por la diseñadora Constanza Arévalo y con el visto bueno del diseñador líder de diseño de Artesanías de Colombia Ricardo Bohórquez.

1. Objetivo de la producción

Es desarrollar una producción adecuada para la participación en Expoartesanías 2016 con el perfil comercial adecuado

2. Especificaciones del producto a elaborar

Los productos a elaborar son:

Productos nuevos

10 juegos de 6 unidades de portavasos
 10 juegos de 3 unidades de porta calientes
 5 centros de mesa

- Características formales:

Los portavasos están compuestos de 9 piezas de madera de 3 x3 cm de 0,5 de grosor. En total para el juego serian 64 piezas y para la producción 640, Estas piezas están ensambladas con colbón madera

El porta caliente tiene 16 piezas cada pieza de 5 x 5 cm x 05, entonces son 480 para 10 juegos de tres unidades

Centro de mesa tiene 40 y son cinco serán 200 piezas de 5 x 5 cm x 05

| Producto | Materia prima | tamaño | color |
|-----------------|---------------|---------------|---------|
| Portavaso | madera | 9x9 cm x0.5 | Natural |
| Porta calientes | madera | 20 x 20 x 0,5 | Natural |
| Centros de mesa | madera | 25 x 40 x0.5 | Natural |

Calidad:

En cuanto a la calidad se requiere:

- Las tablas de madera deben ser total mente pulidas
- El corte de los cuadrados debe estar totalmente rectos
- En ensamble es perfecto sin rastros de pegante
- Los acabados son naturales con aceite de almendras

- Continuidad

Hace referencia a los tiempos de elaboración del producto desarrollado (1) y a la frecuencia con la que son desarrollados.

| Producto | Tiempo de elaboración | frecuencia |
|--------------------|-----------------------|------------|
| Portavaso x6 | 14 horas | semanal |
| Porta calientes x3 | 14horas | semanal |
| Centros de mesa | 16 horas | semanal |

3. Estimación del volumen de producción:

Para Expoartesanías participaran con 1 línea de productos compuestas cada una de 3 productos

| Producto | Cantidad |
|--------------------|----------|
| Portavaso | 60 |
| Porta calientes x3 | 30 |
| Centros de mesa | 5 |

4. Cronograma de actividades: programación de la producción

| Mes | Septiembre | | | | Octubre | | | | Noviembre | | | |
|-------------------------------|------------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|
| | 1 SEM | 2 SEM | 3 SEM | 4 SEM | 1 SEM | 2 SEM | 3 SEM | 4 SEM | 1 SEM | 2 SEM | 3 SEM | 4 SEM |
| ACTIVIDAD | | | | | | | | | | | | |
| Selección y corte de material | X | X | x | x | | | | | | | | |
| Ensamble | | | X | X | X | x | X | x | | | | |
| Secado | | | | | | | X | x | x | | | |
| Acabado | | | | | | | X | X | x | x | x | |

| Producto | Unidades | Cantidad M.P |
|-----------------|----------|--------------|
| portavasos | 60 | 5 tablas |
| Porta calientes | 30 | 4 tablas |
| Centro de mesa | 5 | 1 tabla |

Insumos:

Carpincol se gasta $\frac{3}{4}$ de galón \$11.000 Lijas \$50.000 20 unidades

Mano de obra:

1 día de 8 horas a \$25000

Se estiman los costos de la producción en \$550.000

- Personal que se encarga de la producción:

El grupo de artesanos que elaboran el producto son 10 personas que se dividen las labores del proceso.

| VARIABLES DEL PRODUCTO Y TIEMPOS DE PRODUCCIÓN POR FASE | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------|
| Materia prima o insumo | Herramienta, maquinaria o equipos | Fase/proceso | Tiempo por operación (en minutos) | Producción planteada (cantidad) | Seguimiento (procesos/tiempo) | Producción resultado (cantidad) | Resultados |
| Madera | sierra | Recolección y corte de tablas | 60min por tabla | 10 | 1 semana | 10 Tablas | 10 tablas |
| Madera | cortadora | Corte de las piezas | 5min por pieza | 720 piezas | 1 semana | 720 piezas | 720 piezas |

5. Control de producción//Prestación de calidad

La gestión de calidad la realiza cada artesano, en cada paso de proceso productivo, esto hace que el producto tenga buena calidad, además de optimización de los recursos y precios competitivos