

# Programa Nacional de Conformación de Cadenas Productivas para el Sector Artesanal

## Estructuración de la Cadena Productiva de Mopa Mopa en los Departamentos de Nariño y Putumayo

PLANOS Y FICHAS TÉCNICAS  
DE EMPAQUE Y EMBALAJE

Ana Ximena Arango Gaviria

2004





FORMATO

Ficha de Producto

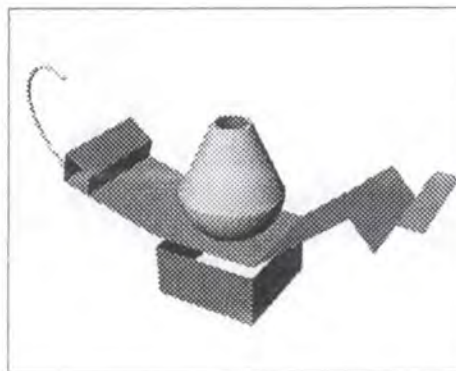
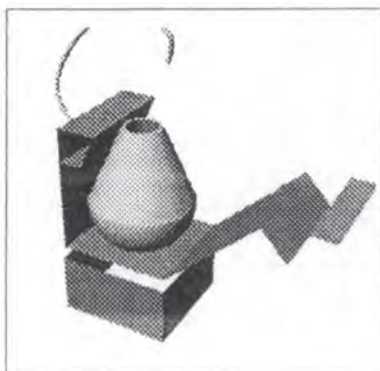
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 06 04

VERSION: 1

Página 1 de 2

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Empaque Generico para productos de Mopa mopa	Artesano:
Empaque para Jarron	Grupo:
Trabajo en Carton	Departamento:
Corte y 'grafado en carton	Ciudad:
Prima: Carton microcorrugado calibre 1.5mm	Localidad/vereda:
Hecho a Mano Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:

Dimensiones Generales:		Produccion mes:
(m): 20 cm	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
(cm): 18 cm	Peso (gr)	Unitario \$ 500
(m): 20 cm	Color: Kraft	Por mayor \$

Notaciones: Considerar la elaboracion de un troquel para carton dependiendo del volumen de produccion y ventas

Elaborado por: Ana Ximena Arango Gaviria      Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)

Muestra

Línea

Empaque





**FORMATO**  
**Ficha de**  
**Dibujo y Planos**  
**Técnicos**

CODIGO: FORASD 07

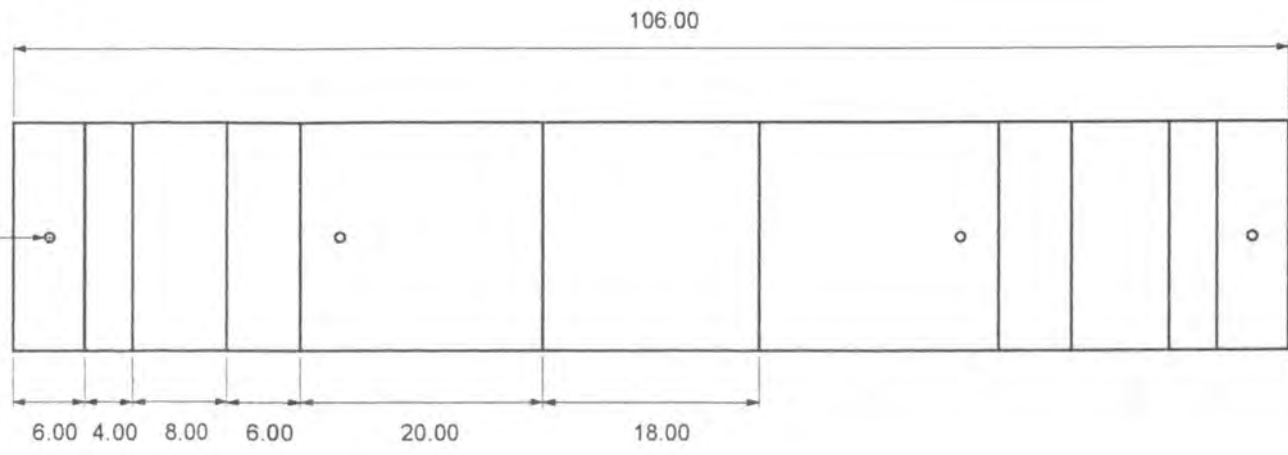
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**

1



2



Objeto: Empaque Genérico para Productos de Mopa mopa	Línea: Cadena Productiva de Mopa mopa	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Empaque para Jarrón	Referencia:		
Material: Trabajo en cartón	Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1.5mm		
Procedimiento: Corte y Grafado en cartón			

<b>Proceso de Producción:</b>	
Elaborar una plantilla del empaque en cartulina para evitar las marcas sobre el material de	
cartón del empaque final. Se transpasa al cartón las medidas por medio de marcas finas	
Realizar los cortes con un bisturí que tenga buen filo	
Para los dobleces, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar	
el grafado y el cartón doble de manera natural.	
Los dobleces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90 grados	
Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria	Fecha: Noviembre de 2004

<b>Observaciones:</b>
* Este empaque se puede implementar en productos de similar forma, ajustando previamente sus dimensiones.
* Cada producto debe ir siempre con la respectiva etiqueta informativa
* Es ideal que en el empaque sea incorporada la imagen gráfica del taller artesanal

Referente(s)  Muestra  Línea  Empaque







FORMATO

Ficha de Producto

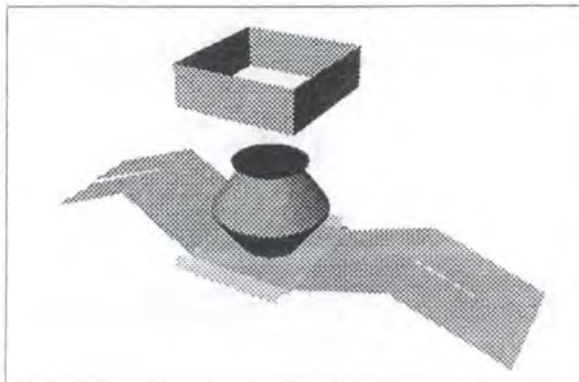
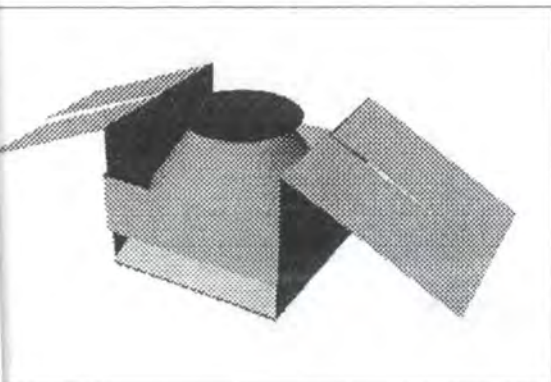
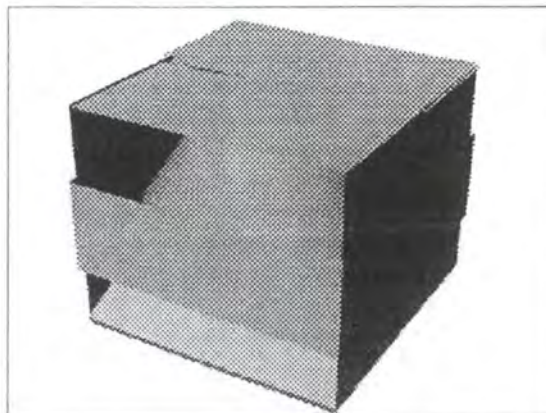
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 06 04

VERSION: 1

Página 1 de 2

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Empaque Generico para productos de Mopa mopa	Artresano:
Empaque para Candelabro	Grupo:
Trabajo en Carton	Departamento:
Corte y grañado en carton	Ciudad:
Prima: Carton microcorrugado calibre 1.5mm	Localidad/vereda:
¿Hecho a Mano? Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:

Características Generales:		Produccion mes:
Altura: 13 cm	Diametro (cm)	Precio en Bogota:
Ancho: 25 cm	Peso (gr)	Unitario \$ 800
Profundidad: 11 cm	Color: Kraft	Por mayor \$

Observaciones: Considerar la elaboracion de un troquel para carton dependiendo del volumen de produccion y ventas

Elaborado por: Ana Ximena Arango Gaviria      Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque     **Empaque**



**FORMATO**  
**Ficha de Dibujo y Planos Técnicos**

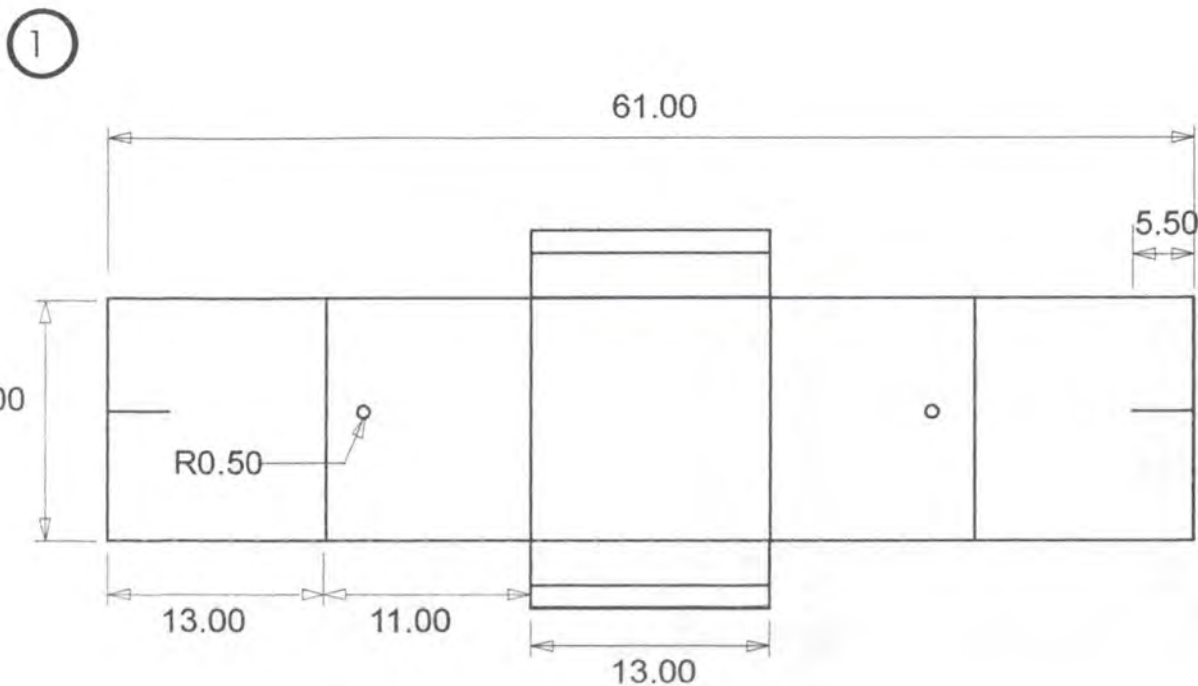
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



Objetivo: Empaque Genérico para Productos de Mopa mopa

Línea: Cadena Productiva de Mopa mopa

ESC. (Cm): PL

Nombre: Empaque para Candelabro

Referencia:

Método: Trabajo en carton

Materia Prima: Carton microcorrugado calibre 1.5mm

Técnica: Corte y Grafado en carton

**Proceso de Producción:**

Elaborar una plantilla del empaque en cartulina para evitar las marcas sobre el material de fabricación del empaque final. Se transpasa al carton las medidas por medio de marcas finas.  
Realizar los cortes con un bisturi que tenga buen filo.  
Para los dobleces, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar el grafado y el carton doble de manera natural.  
Los dobleces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90 grados.

**Observaciones:**

- \* Este empaque se puede implementar en productos de similar forma, ajustando previamente sus dimensiones.
- \* Cada producto debe ir siempre con la respectiva etiqueta informativa
- \* Es ideal que en el empaque sea incorporada la imagen gráfica del taller artesanal

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria

Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)

Muestra

Línea

Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo  
Artesanías de Colombia S.A.

FORMATO

Ficha de  
Producto

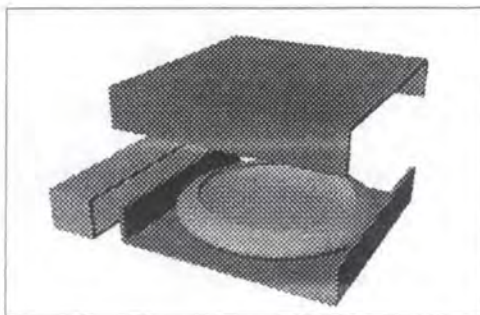
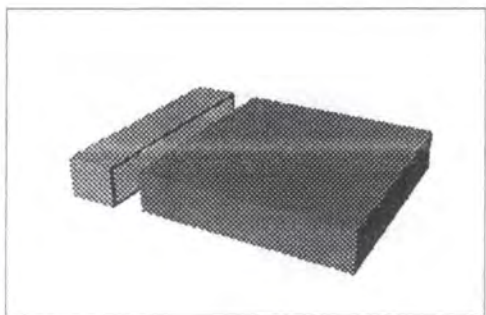
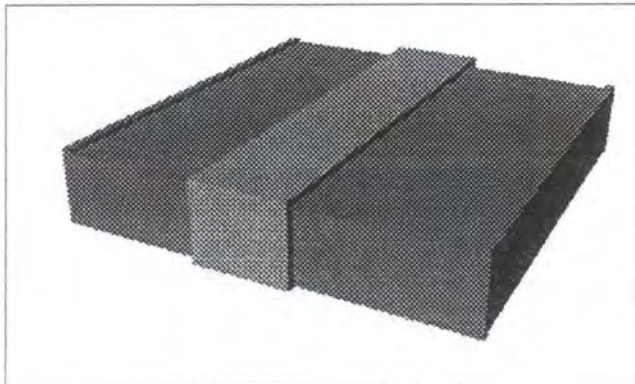
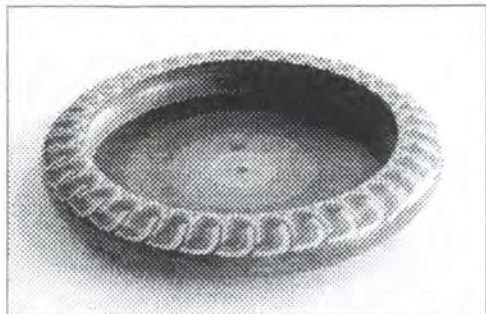
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 06 04

VERSION: 1

Página 1 de 2

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



Nombre: Empaque Generico para productos de Mopa mopa

Descripción: Empaque para Plato grande

Técnica: Trabajo en Carton

Técnica: Corte y grafado en carton

Materia Prima: Carton microcorrugado calibre 1.5mm

Artificado Hecho a Mano Si  No

Artesano:

Grupo:

Departamento:

Ciudad:

Localidad/vereda:

Resguardo:

Dimensiones Generales:

Alto (cm): 30 cm

Diametro (cm)

Ancho (cm): 30 cm

Peso (gr)

Profundidad (cm): 6 cm

Color: Kraft

Produccion mes:

Precio en Bogota:

Unitario \$ 300

Por mayor \$

Observaciones: Considerar la elaboracion de un troquel para carton dependiendo del volumen de produccion y ventas

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria

Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)

Muestra

Línea

Empaque



**FORMATO****Ficha de  
Dibujo y Planos  
Técnicos**

CODIGO: FORASD 07

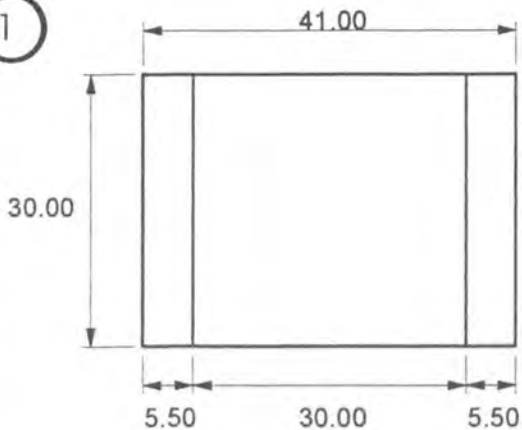
FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**

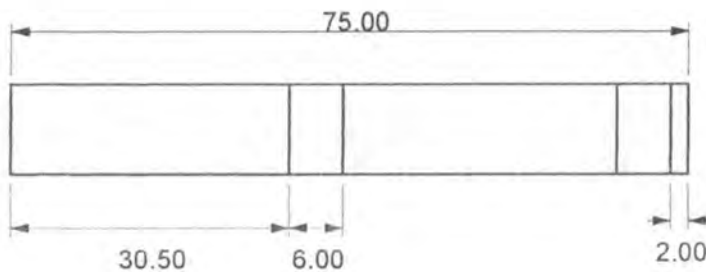
①



②



③



Empaque Genérico para Productos de Mopa mopa	Línea: Cadena Productiva de Mopa mopa	ESC. (Cm):	PL.
Empaque para Plafón grande	Referencia:		
Trabajo en cartón	Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1.5mm		
Corte y Grafado en cartón			

<p>de Producción:</p> <p>ar una plantilla del empaque en cartulina para evitar las marcas sobre el material de</p> <p>el empaque final. Se transpasa al cartón las medidas por medio de marcas finas</p> <p>ar los cortes con un bisturí que tenga buen filo</p> <p>s dobles, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar</p> <p>o y el cartón doble de manera natural.</p> <p>ces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90 grados</p>	<p>ble: Ana Nimena Arango Gaviria</p> <p>Fecha: Noviembre de 2004</p>
---	---

<p>Observaciones:</p> <p>* Este empaque se puede implementar en productos de similar forma, ajustando previamente sus dimensiones.</p> <p>* Cada producto debe ir siempre con la respectiva etiqueta informativa</p> <p>* Es ideal que en el empaque sea incorporada la imagen gráfica del taller artesanal</p>
---

Referente(s)

 Muestra   
 Línea   
 Empaque



**FORMATO**

**Ficha de  
Producto**

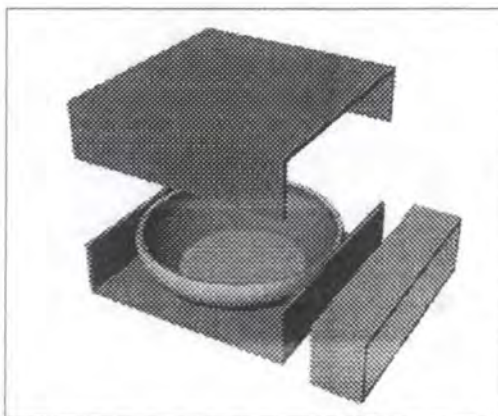
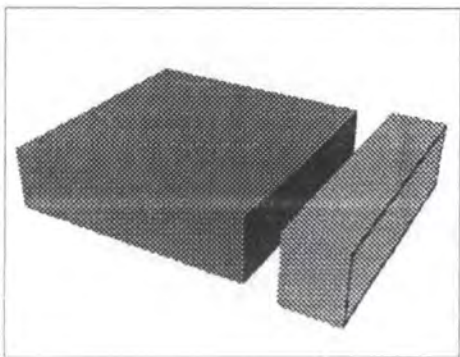
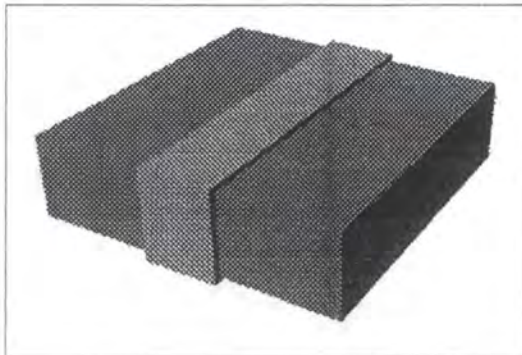
CODIGO: FORASD 08

FECHA: 2004 06 04

VERSION: 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



Empaque Generico para productos de Mopa mopa	Artresano:
re: Empaque para Plato pequeno	Grupo:
Trabajo en Carton	Departamento:
ia : Corte y grafado en carton	Ciudad:
la Prima: Carton microcorrugado calibre 1.5mm	Localidad/vereda:
ecado Hecho a Mano Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Resguardo:

Dimensiones Generales:	Produccion mes:
(cm): 19 cm                      Diametro (cm)	Precio en Bogota:
(cm): 19 cm                      Peso (gr)	Unitario \$ 250
(cm): 6.25 cm                      Color: Kraft	Por mayor \$

Observaciones: Considerar la elaboracion de un troquel para carton dependiendo del volumen de produccion y ventas

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria                      Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)     Muestra     Linea     Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo  
artesanías de Colombia s.a.

**FORMATO**

**Ficha de  
Dibujo y Planos  
Técnicos**

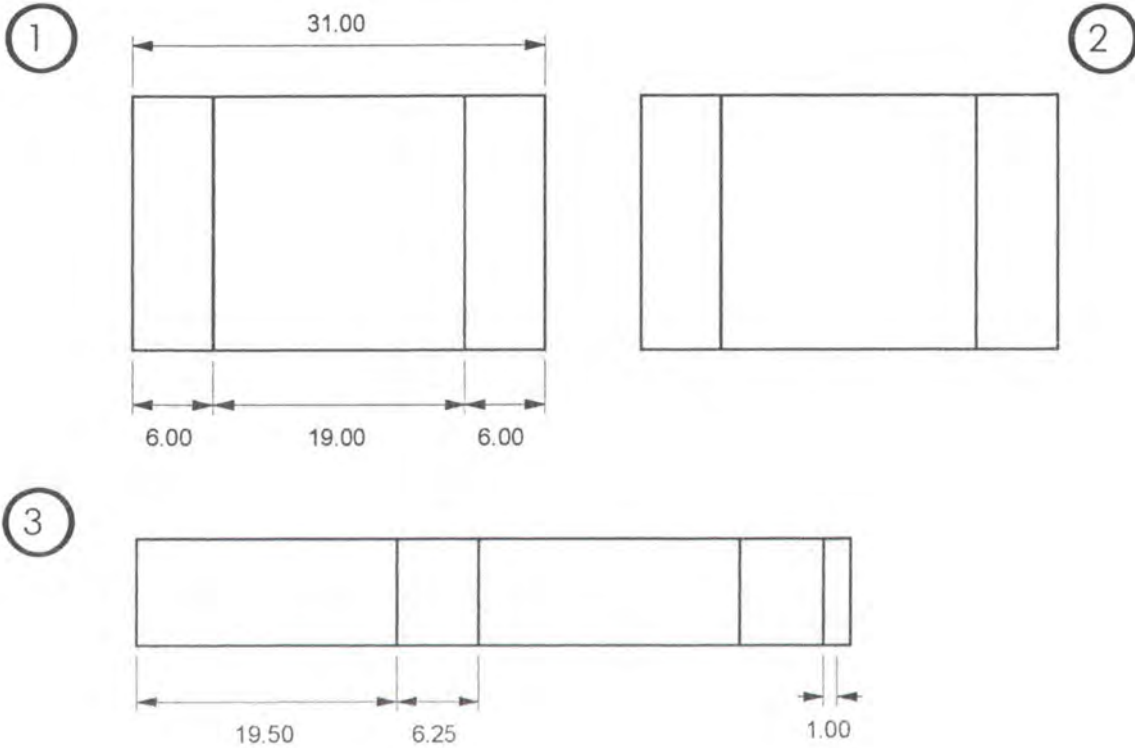
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



Pieza: Empaque Genérico para Productos de Mopa mopa	Línea: Cadena Productiva de Mopa mopa	ESC. (Cm):	PL.
Nombre: Empaque para Plato pequeño	Referencia:		
Oficio: Trabajo en cartón	Materia Prima: Cartón microcorrugado calibre 1.5mm		
Técnica: Corte y Grafado en cartón			

<b>Proceso de Producción:</b>
1. Elaborar una plantilla del empaque en cartulina para evitar las marcas sobre el material de cartón del empaque final. Se transpasa al cartón las medidas por medio de marcas finas
2. Realizar los cortes con un bisturí que tenga buen filo
3. Para los dobleces, colocar el filo de una regla metálica y golpearla suavemente para realizar el grafado y el cartón doble de manera natural.
Los dobleces deben quedar completamente rectos formando un ángulo de 90 grados

<b>Observaciones:</b>
* Este empaque se puede implementar en productos de similar forma, ajustando previamente sus dimensiones.
* Cada producto debe ir siempre con la respectiva etiqueta informativa
* Es ideal que en el empaque sea incorporada la imagen gráfica del taller artesanal

Responsable: Ana Ximena Arango Gaviria      Fecha: Noviembre de 2004

Referente(s)

Muestra     Línea     Empaque