



**FORTALECIMIENTO DE LA COMPETITIVIDAD Y EL DESARROLLO DE LA
ACTIVIDAD ARTESANAL EN EL DEPARTAMENTO DE CÓRDOBA; FASE 4-
2019**

**IMPLEMENTACIÓN TÉCNICA Y PRODUCTIVIDAD EN CIENAGA - CORDOBA
COMPONENTE DE PRODUCCIÓN**

**DAVID DANIEL RUIZ NOBLE
CONTRATISTA
CONTRATO ADC-2019-125**

**ARTESANÍAS DE COLOMBIA S.A
MONTERÍA, CÓRDOBA, DICIEMBRE DE 2019**



Oficio: ebanistería

Técnica: talla

1. Contexto

La comunidad de Ciénega de oro fue beneficiada con la visita de 2 expertos en madera en las temáticas de talla y acabados y anatomía de la madera y procesos. Esta asesoría fue dictada por los maestros Nicolás Molano y Ubainer Acero abarcando las temáticas de gran interés del grupo como proceso de secado y acabados en la madera.

2. Situación identificada:

La comunidad de artesanos de Ciénega de oro presentan inconvenientes con los productos enviados a otras partes del país con diferente clima; sus productos sufren de pandeo, cambios en su forma, disminución de tamaño, rajaduras.

3. Objetivo:

Asesorar para mejorar los resultados de los productos en madera elaborados en ciénega de oro y enviados a diferentes partes del país, por medio del conocimiento de la anatomía de la madera y sus procesos productivos adecuados.

Se busca obtener mejores acabados en los productos usando productos y técnicas amigables con el medio ambiente, retomando técnicas y materiales usados por los artesanos antiguamente.

Se busca que los artesanos entiendan el comportamiento de la madera desde su composición interna para realizar de la manera adecuada los procesos de transformación.



4. Desarrollo:

| Situación Identificada | |
|---|---|
|  | <p>Problemas de secado en la madera, reflejados en defectos como pandeo, separación de piezas, disminución en tamaño, irregularidad en acabados, manchas.</p> <p>Principales problemas:</p> <ul style="list-style-type: none">• Disminución de tamaño en piezas• Separación de uniones o pandeos. <p>Estos inconvenientes se presentan cuando el producto cambia de condiciones climáticas (principalmente cambios de humedad) generalmente su envío a Bogotá.</p> |
| Implementación realizada | |
|  | <p>Se realizó taller de talla y acabados, asesoría en el tratamiento a la madera. Consistió en la explicación de la anatomía de la madera, sus defectos y procesos a los cuales se debe hacer para obtener óptimos resultados.</p> <p>El taller de talla y acabados se les enseñó técnicas y materiales para usar en dar acabados a la madera de alta calidad y de bajo impacto al ambiente, tales como: afilado de herramientas, preparación de tintes a base de agua, preparación de acabados con gomalaca, cera de abejas, cera de carnauba, técnica de bruñido, acabado craquelado.</p> <p>La asesoría de secado consistió en la explicación de la anatomía de la madera explicando sus procesos de transformación como secado, unión de piezas, cortes, tiempos de producción. Se hizo mucho</p> |



énfasis en el secado de la madera ya que es el principal problema, se asesoró en la opción de construir una cámara de secado solar.

5. Logros y recomendaciones:

- Se les compartió la forma ideal de realizar pegas en piezas de madera, según la orientación de sus fibras
- Se les asesoro en la construcción de una cámara de sacado para madera de forma casera.
- Se les enseñó la forma correcta de posicionar la madera para obtener un mejor secado, al igual que las condiciones óptimas para un secado de piezas de madera.
- Se les enseñó modelos de cortes en madera para optimizar el recurso y al mismo tiempo obtener piezas de mejor secado.
- Se recomienda la construcción de una cámara de secado para corregir los problemas de humedad presentados por los productos en otras regiones del país con diferentes condiciones climáticas
- Se recomienda la obtención de un hidrómetro para conocer el porcentaje de humedad en sus maderas y poder escoger mejor la materia prima.
- Se les deja como dotación materiales no contaminantes para dar acabados con alta calidad.



6. Incremento de la Productividad:

Aumento en la calidad

| Etapa del proceso | Productividad Inicial | Estrategia | Productividad Final | Observaciones |
|----------------------------|--|--|---|--|
| <i>Secado de la madera</i> | <i>La madera en la zona contiene una humedad interna del 16%.</i> | <i>Realizar un proceso de secado de la madera hasta el 10% o 12%, para que no sufra cambios en otros climas.</i> | <i>Madera secada al 12%, que es la humedad relativa de la madera en Bogotá no afectara su calidad ni acabados.</i> | Se requiere inversión para la construcción de una cámara de secado casera. |