







# Proyecto MPAF017-8 "FORTALECIMIENTO DE LA PRODUCCION ARTESANAL COMO ESTRATEGIA DE GENERACION DE EMPLEO DE LA POBLACION ISLEÑA DEL DEPARTAMENTO INSULAR DE SAN ANDRES, PROVIDENCIA Y SANTA CATALINA".

Convenio Artesanías de Colombia Cámara de Comercio de San Andrés CNV2008-11 Contrato MPAF017-8 Fomipyme - Artesanías de Colombia S.A.

Fichas de diseño de productos para trabajos con calceta de plátano

**Omar Darío Martínez G.** 

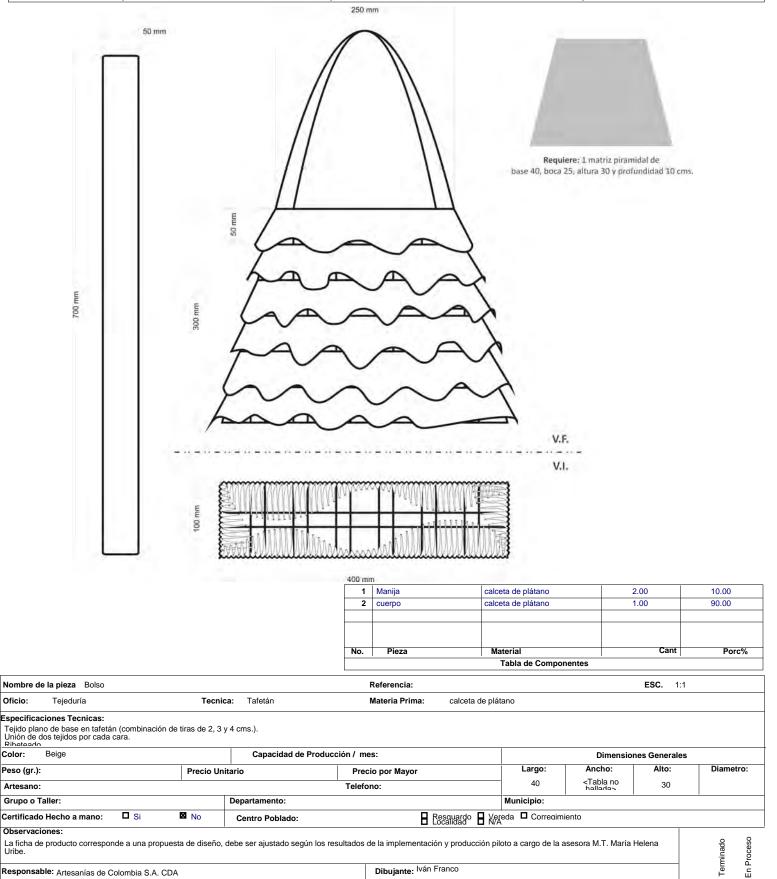


**CODIGO: FORFAT 24** 

FECHA: 2007 10 18

Producto en Evaluación No. 510

V.1



Fecha:

Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de Desarrollo

Oficio:

Color:

Peso (gr.):

Artesano:

Línea

Muestra 🗆 ·

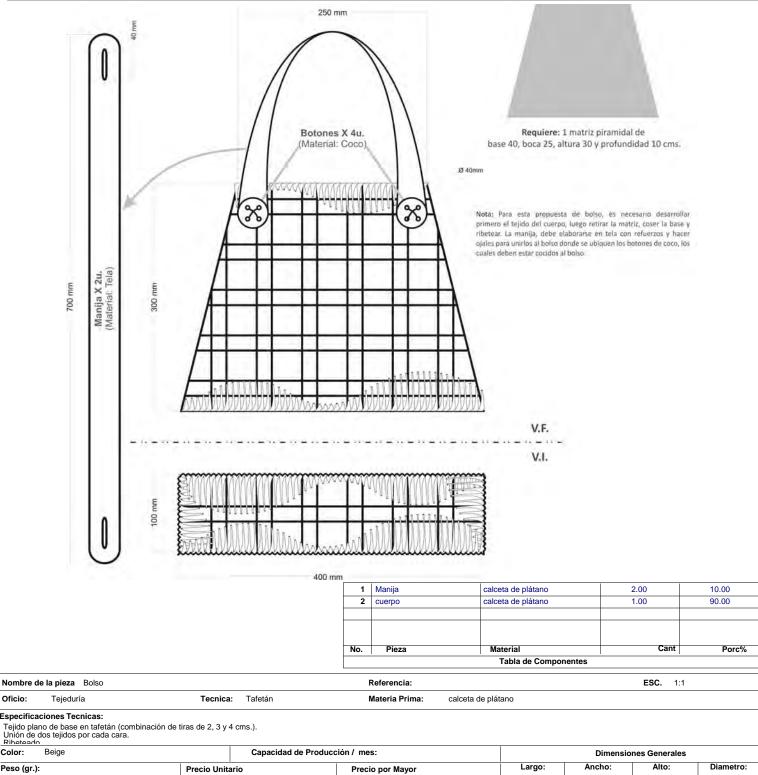
■ Referentes



**CODIGO: FORFAT 24** 

Producto en Evaluación No. 510

V.1 FECHA: 2007 10 18



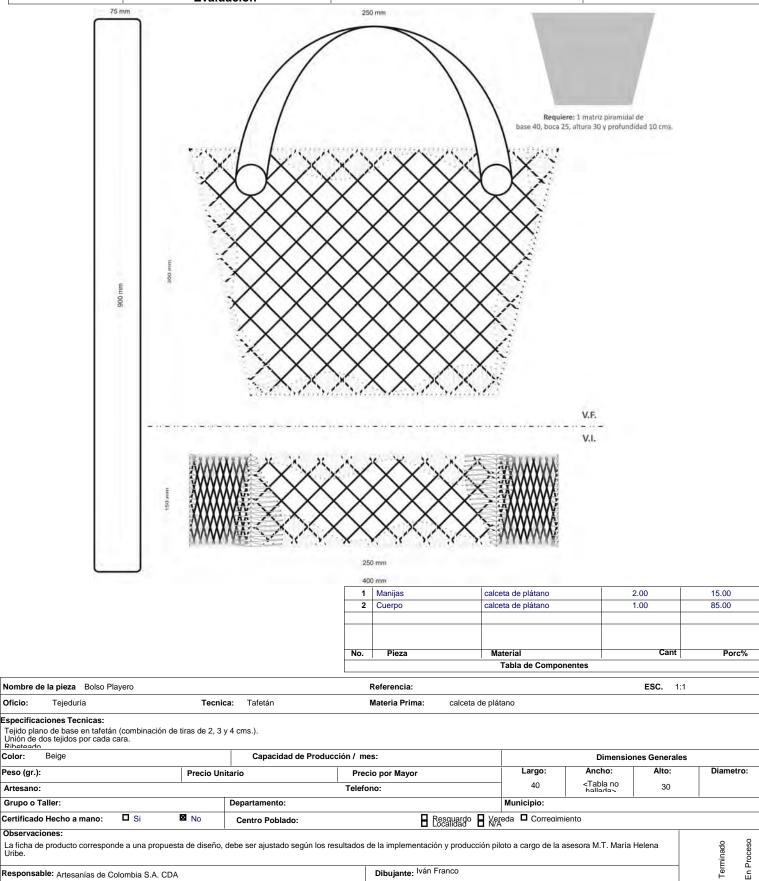
Especificaciones Tecnicas:							
Tejido plano de base en tafetán (combinación de tiras Unión de dos tejidos por cada cara. Ribeteado	s de 2, 3 y 4 cms.).						
Color: Beige	Capacidad de Produce	ción / mes:		Dimensio	nes Generale	es	
Peso (gr.): Pr	recio Unitario	Precio por Mayor	Largo:	Ancho:	Alto:	Diamet	ro:
Artesano:		Telefono:	40	<tabla no<br="">hallada&gt;</tabla>	30		
Grupo o Taller:	Departamento:		Municipio:				
Certificado Hecho a mano: 🔲 Si 💌 N	Centro Poblado:	B Resquardo B Ve	eda 🗖 Corregim	iento			
Observaciones:	·						
La ficha de producto corresponde a una propuesta de Uribe.	diseño, debe ser ajustado según los res		loto a cargo de la a	asesora M.T. María	Helena	erminado	roceso
Responsable: Artesanías de Colombia S.A. CDA		Dibujante: Iván Franco				Теп	En
Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de Desa	rrollo	Fecha:	☐ Ref	erentes 🖪 Lín	iea .	Muestra 🗆 ·	X
		<u>'</u>					

Oficio:



**CODIGO: FORFAT 24** 

V.1 FECHA: 2007 10 18 Producto en Evaluación No. 511



Dibujante: Iván Franco

Fecha:

Responsable: Artesanías de Colombia S.A. CDA

Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de Desarrollo

Oficio:

Color:

Peso (gr.):

Artesano: Grupo o Taller:

Observaciones:

Beige

Línea

Muestra 🛛 ·

■ Referentes



CODIGO: FORFAT 24

Producto en Evaluación No. 512

V.1 FECHA: 2007 10 18

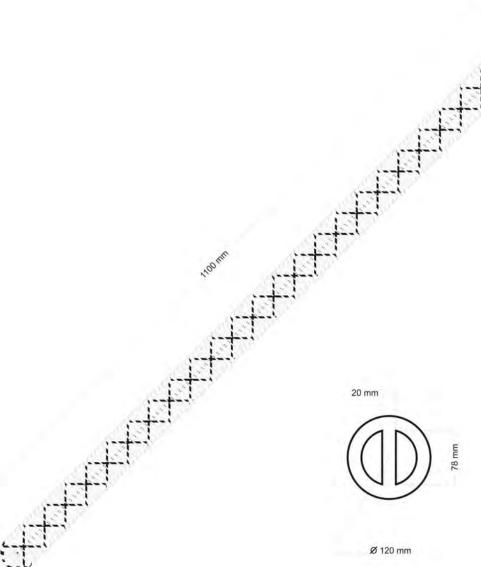


		Tabla de Componentes		
No.	Pieza	Material	Cant	Porc <sup>o</sup>
2	cinturón	Plástico reutilizado	1.00	50.00
1	Cinturón	calceta de plátano	1.00	50.00

Oficio:	Tejeduría		Tecnica	a: Tafetán	Materia Prima:	calceta de plá	tano					
Tejido plar	ciones Tecnicas: no de base en tafetán tejido con plástico	(combinación de ti	iras de 2 cms	i.).								
Color:	Beige			Capacidad de Producció	n / mes:			Dimensio	ones General	es		
Peso (gr.):			Precio Unit	ario	Precio por Mayor		Largo:	Ancho:	Alto:	Dia	metro	):
Artesano:		'			Telefono:		110	<tabla no<br="">hallada&gt;</tabla>				
Grupo o T	aller:			Departamento:			Municipio:					
Certificado	Hecho a mano:	□ Si ■	3 No	Centro Poblado:	<b>B</b> B	esquardo H Ver	eda Corregimi	ento				
Observaci	ones:		•									
La ficha de producto corresponde a una propuesta de diseño, debe ser ajustado según los resultados de la implementación y producción piloto a cargo de la asesora M.T. María Helena Uribe.										o de criminal	ago ago ago ago ago ago ago ago ago ago	roceso
Responsal	ole: Artesanías de Co	lombia S.A. CDA			Dibujante: Iván F	ranco				F	D	En
Aprobado ¡	por: Comité CDA y S	Sub gerencia de De	esarrollo		Fecha:		☐ Refe	erentes 🛮 🗷 Lí	nea	Muestra [	J ·	×

Referencia:

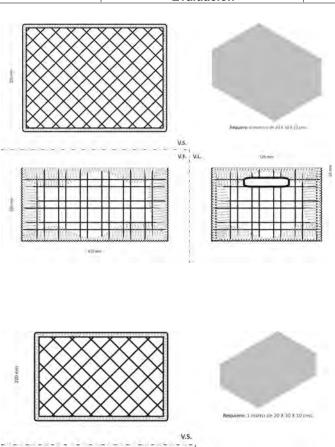
Nombre de la pieza Cinturón

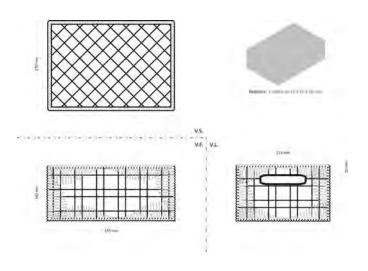
ESC. 1:1

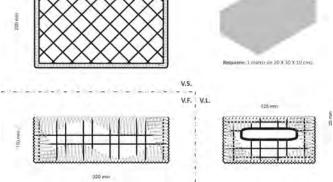


CODIGO: FORFAT 24 FECHA: 2007 10 18

V.1 Producto en Evaluación No. 513







No.	Pieza	Material	Cant	Porc%

■ Referentes

Oficio:	Tejeduria	Tecn	ica: Tafetan	Materia Prim	a: calceta de pla	atano				
•	iones Tecnicas:									
	o de base en tafetán (combinaciór os tejidos por cada cara.	n de tiras de 2,3	3 y 4 cms.).							
Color:	Beige		Capacidad de Prod	ucción / mes:			Dimension	nes Generales		
Peso (gr.):		Precio U	nitario	Precio por Mayor		Largo:	Ancho:	Alto:	Diame	tro:
Artesano:				Telefono:		42	<tabla no<br="">hallada&gt;</tabla>	20		
Grupo o Ta	aller:		Departamento:			Municipio:				
Certificado	Hecho a mano:	■ No	Centro Poblado:		Resquardo N/	reda 🗖 Corregim	niento			
Observacio	ones:									
La ficha de Uribe.	producto corresponde a una prop	uesta de diseño	o, debe ser ajustado según los	resultados de la implemen	ntación y producción p	iloto a cargo de la	asesora M.T. María I	Helena	ninado	roceso
Responsab	le: Artesanías de Colombia S.A. C	CDA		Dibujante:	Dibujante: Iván Franco				Tem	핍

Fecha:

Referencia:

Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de Desarrollo

Nombre de la pieza Set de Contenedores (X3)

Línea

ESC.

1:1

Muestra 🗆 · 🛛



320 mm

#### **FORMATO** Ficha de Dibujo y Planos Tecnicos - En **Evaluacion**

**CODIGO: FORFAT 24** FECHA: 2007 10 18

Producto en Evaluación No. 514



V.1

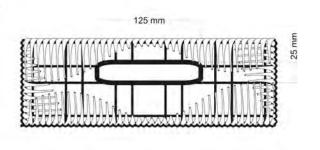
V.S.

V.F. : V.L.

420 mm

Tecnica:

Tafetán



No.	Pieza	Material	Cant	Porc%

calceta de plátano

Especificaciones Tecnicas: Tejido plano de base en tafetán (combinación de Unión de dos tejidos por cada cara. Ribeteado	e tiras de 2, 3	y 4 cms.).					
Color: Beige		Capacidad de Producción	n / mes:		Dimensio	nes Generales	s
Peso (gr.):	Precio Un	itario	Precio por Mayor	Largo:	Ancho:	Alto:	Diametro:
Artesano:			Telefono:	42	42 <tabla hallada="" no=""></tabla>		
Grupo o Taller:		Departamento:		Municipio:		•	
Certificado Hecho a mano: Si	⊠ No	Centro Poblado:	Resquardo Localidad	Vereda □ Corregim	niento		
Observaciones:							
La ficha de producto corresponde a una propue: Uribe.	sta de diseño,	debe ser ajustado según los result	, ,,,	n piloto a cargo de la	asesora M.T. María	Helena	erminado n Proceso
Responsable: Artesanías de Colombia S.A. CD.	A		Dibujante: Iván Franco				Ten En F
Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de	Desarrollo		Fecha:	□ Re	ferentes 🔼 Lír	nea	Muestra 🛭 🕆 🛭

Referencia:

Materia Prima:

Nombre de la pieza Contenedor para toallas o papel higiénico

Tejeduría

Oficio:

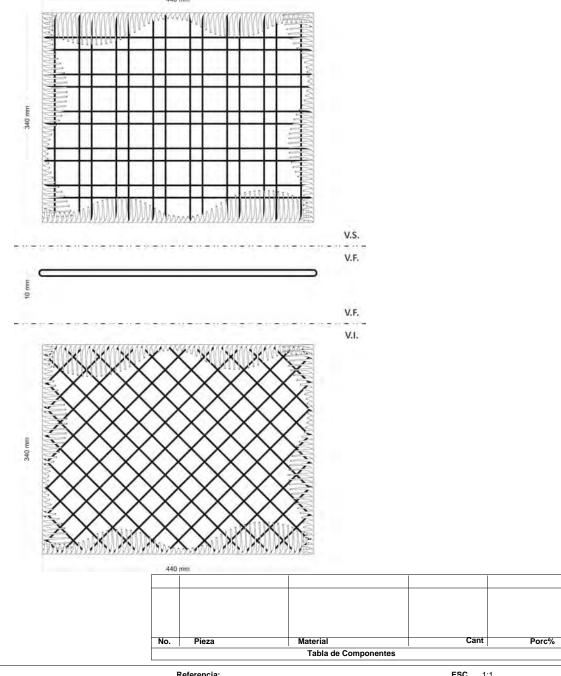
ESC.



**CODIGO: FORFAT 24** 

Producto en Evaluación No. 515

V.1 FECHA: 2007 10 18



Nombre de la pieza Individuales			Referencia:				ESC. 1:		
Oficio: Tejeduría	Tecnic	a: Tafetán	Materia Prima:	calceta de plá	tano				
Especificaciones Tecnicas: Tejido plano de base en tafetán (combinación de Unión de dos tejidos por cada cara. Ribeteado:	e tiras de 2, 3 y	4 cms.).							
Color: Beige		Capacidad de Producció	on / mes:			Dimensio	nes General	es	
Peso (gr.):	Precio Uni	tario	Precio por Mayor		Largo:	Ancho:	Alto:	Dia	ametro:
Artesano:	I	<u> </u>	Telefono:		45	<tabla no<="" td=""><td></td><td></td><td></td></tabla>			
Grupo o Taller:		Departamento:			Municipio:			-	
Certificado Hecho a mano:	⊠ No	Centro Poblado:	<b>B</b> B	esquardo 🛮 Ver	eda 🗖 Corregim	niento			
Observaciones:									
La ficha de producto corresponde a una propues Uribe.	ta de diseño, d	debe ser ajustado según los resu	•		oto a cargo de la a	asesora M.T. María	Helena	- C	r erminado
Responsable: Artesanías de Colombia S.A. CDA	٨		Dibujante: Iván F	ranco				6	— <u>н</u>
Aprobado por: Comité CDA y Sub gerencia de	Desarrollo		Fecha:		☐ Ref	ferentes 🛮 🗷 Lín	iea	Muestra [	□· [2



CODIGO: FORFAT 24

Producto en Evaluación No. 516

V.1 FECHA: 2007 10 18

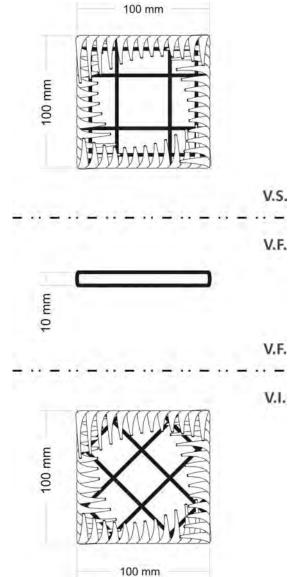


		Tabla de Componentes		
No.	Pieza	Material	Cant	Porc%

Oficio:	Tejeduría	Tecnica	a: Tafetán	Materia Prima:	calceta de plá	tano				
Tejido plano	ones Tecnicas: o de base en tafetán (combinación de os tejidos por cada cara.	tiras de 2, 3 y	4 cms.).							
Color:	Beige		Capacidad de Producción /	mes:			Dimensio	ones General	es	
Peso (gr.):		Precio Unita		recio por Mayor efono:		Largo:	Ancho: <tabla no<="" th=""><th>Alto:</th><th>Diamet</th><th>ro:</th></tabla>	Alto:	Diamet	ro:
Grupo o Ta	llor:		Departamento:	30110.		Municipio:	hallada			-
Gruро о та			Берапашеню.							
Certificado I	Hecho a mano: 🔲 Si	■ No	Centro Poblado:	<b>∃</b> B	esquardo 🛮 📉	eda 🗖 Corregimi	ento			
Observacio	nes:									
La ficha de p Uribe.	producto corresponde a una propuest	a de diseño, de	ebe ser ajustado según los resultado	·	,, ,	oto a cargo de la a	sesora M.T. María	Helena	Terminado	roceso
Responsabl	e: Artesanías de Colombia S.A. CDA			Dibujante: Iván F	ranco				Terr	En P
Aprobado po	or: Comité CDA y Sub gerencia de D	Desarrollo		Fecha:		☐ Refe	erentes 🛮 🗷 Lí	nea	Muestra 🗆 ·	×

Referencia:

Nombre de la pieza Posa vasos

ESC.

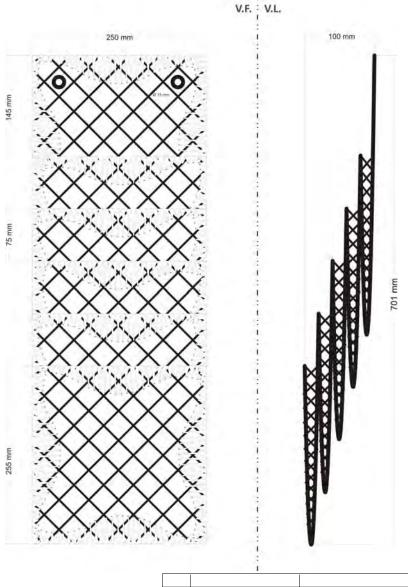


CODIGO: FORFAT 24

Producto en Evaluación No. 517

FECHA: 2007 10 18

V.1



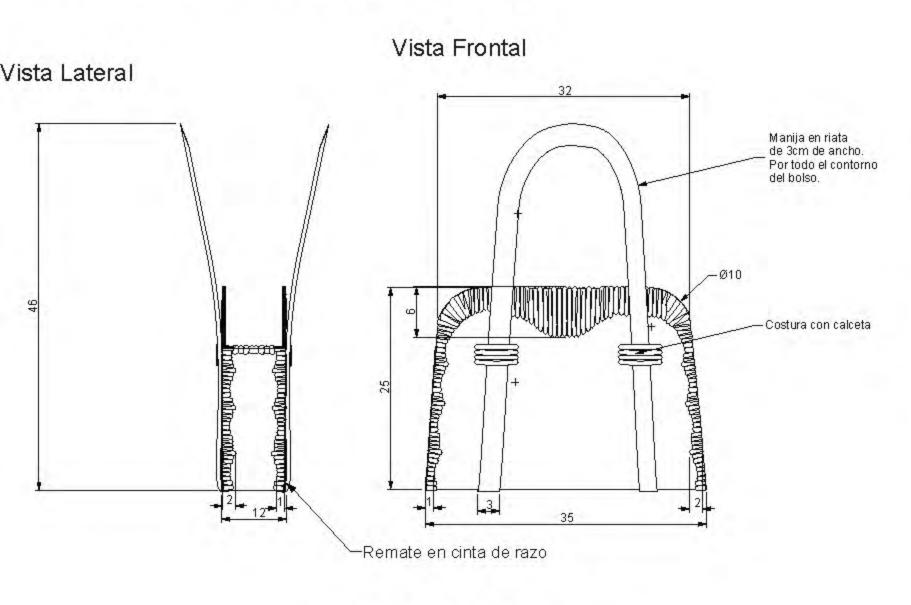
No. Pieza Material Cant Porc% Tabla de Componentes

Oficio:	Tejeduría	Tecnica	: Tafetán	Materia Prima:	calceta de plá	tano				
Especificad	iones Tecnicas:									
	o de base en tafetán (combinación c os tejidos por cada cara.	le tiras de 2, 3 y <sup>2</sup>	4 cms.).							
Color:	Beige		Capacidad de Produc	cción / mes:			Dimensio	nes General	es	
Peso (gr.):		Precio Unita	rio	Precio por Mayor		Largo:	Ancho:	Alto:	Diamet	ro:
Artesano:				Telefono:		25	<tabla no<="" td=""><td>70</td><td></td><td></td></tabla>	70		
Grupo o Ta	aller:	1	Departamento:			Municipio:				
Certificado	Hecho a mano:	■ No	Centro Poblado:	<b>B</b> B	Resquardo H Ver	eda Corregim	iento			
Observacio	ones:									
La ficha de Uribe.	producto corresponde a una propue	esta de diseño, de	ebe ser ajustado según los r	esultados de la implementació	on y producción pil	oto a cargo de la a	asesora M.T. María	Helena	Terminado	roceso
Responsab	le: Artesanías de Colombia S.A. CD	PΑ		Dibujante: Iván F	ranco				Terr	En P
Aprobado p	or: Comité CDA y Sub gerencia de	Desarrollo		Fecha:		☐ Ref	erentes 🔼 Lír	nea	Muestra 🗆 ·	×

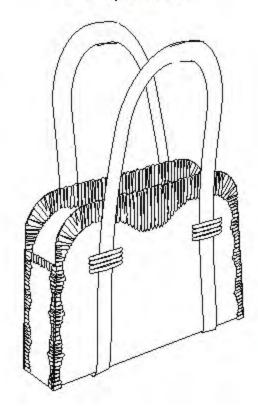
Nombre de la pieza Revistero

ESC.

#### Bolso calceta rectangular manijas

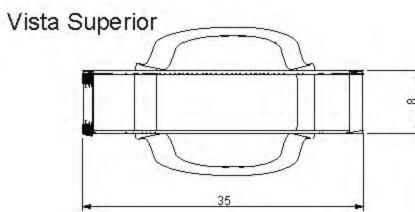


#### Perspectiva









#### Detalles del proceso productivo

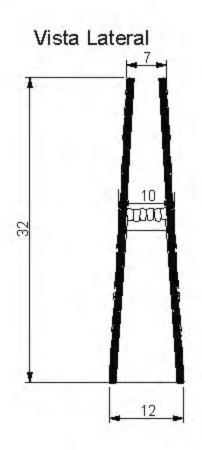


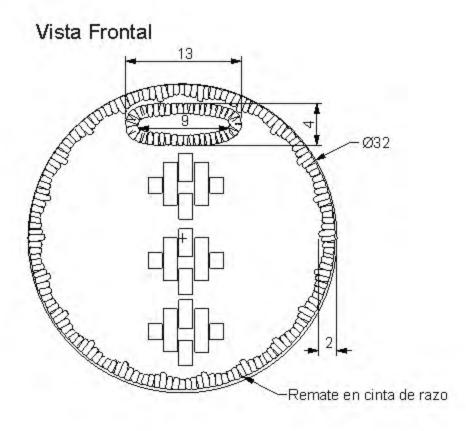
Intercalar la cinta con el tejido

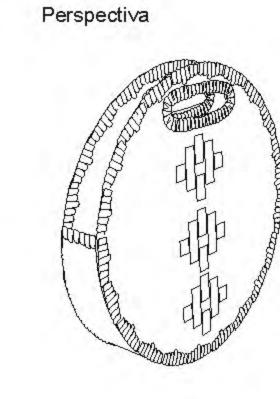


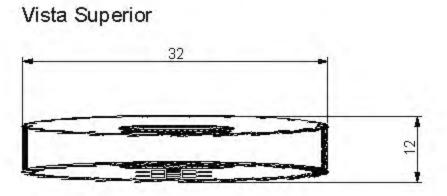
Rematar los bordes con la cinta e razo

Bolso en calceta redondo











Detalles del proceso productivo

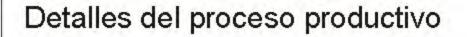


Intercalar la cinta con el tejido



Rematar los bordes con la cinta e razo

# Bolso calceta rectangular Ø10-35 12 Remate en cinta de razo

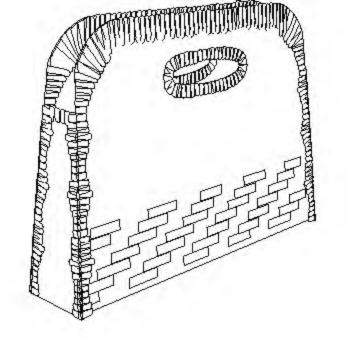




Intercalar la cinta con el tejido



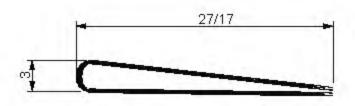
Rematar los bordes con la cinta e razo

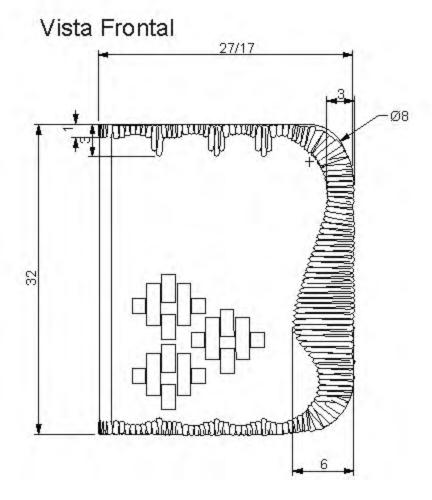


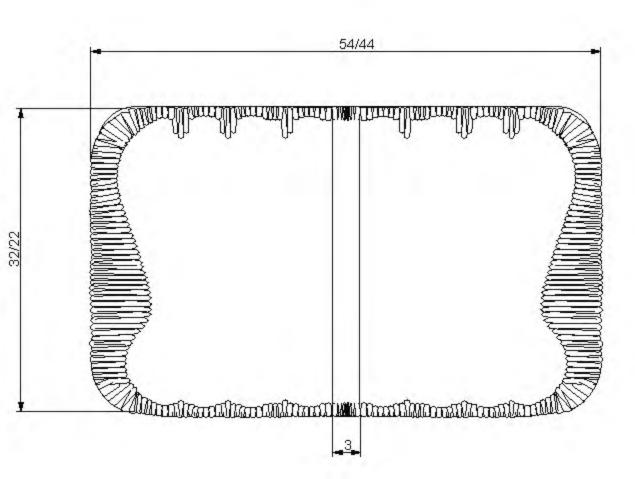


#### Forro agenda

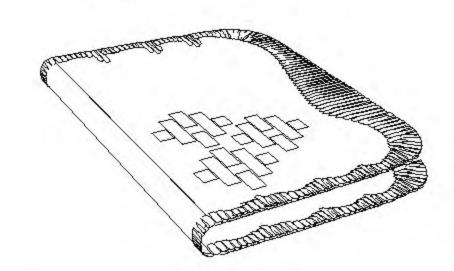
#### Vista Lateral







#### Perspectiva







### Detalles del proceso productivo



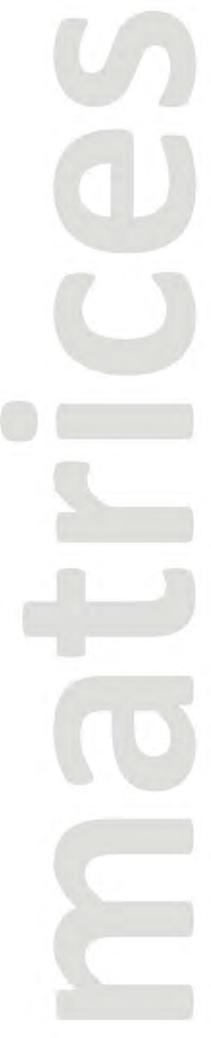
Intercalar la cinta con el tejido



Rematar los bordes con la cinta e razo

## Detalles para las tapas de las matrices



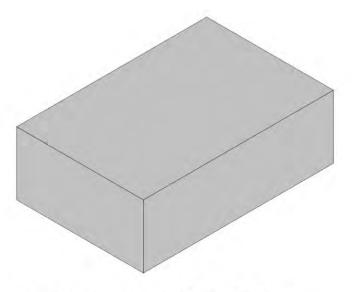




**Requiere:** 1 matriz piramidal de base 40, boca 25, altura 30 y profundidad 10 cms.



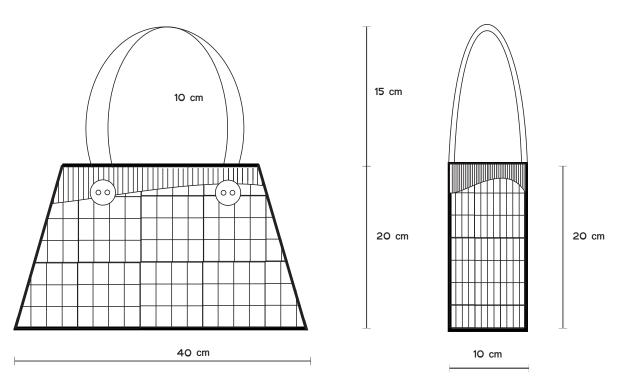
Requiere: 1 matriz de 20 X 30 X 10 cms.



Requiere: 1 matriz de 30 X 40 X 20 cms.

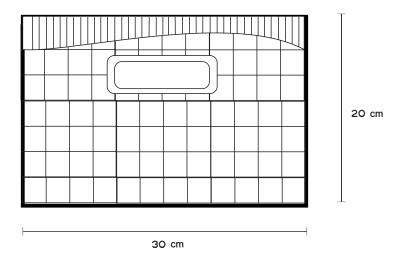
#### **BOLSO PLAYERO**

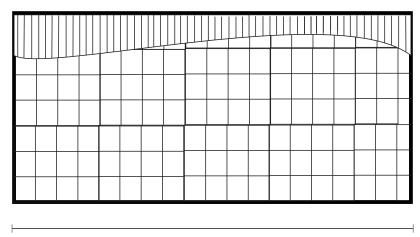




#### CONTENEDOR RECTANGULAR





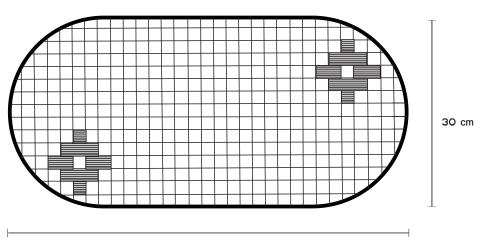


42 cm

#### INDIVIDUAL OVALADO



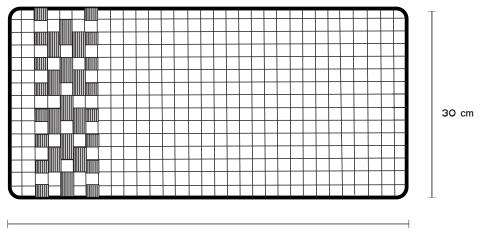
\_\_\_\_\_\_ 0.3 cm



#### INDIVIDUAL RECTANGULAR



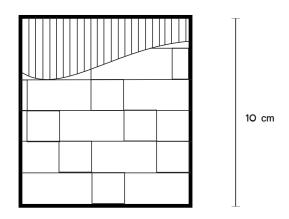
\_\_\_\_\_ 0.3 cm

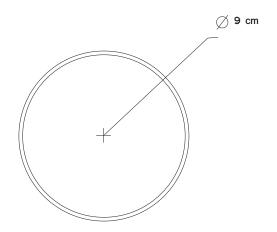


45 cm

#### **PORTALAPICES**

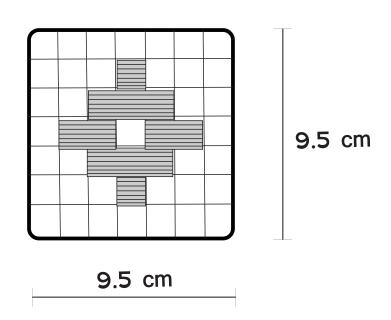






#### **PORTAVASOS**



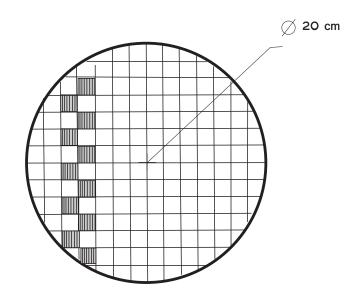


\_\_\_\_ O.3 cm

#### **POSACALIENTE**



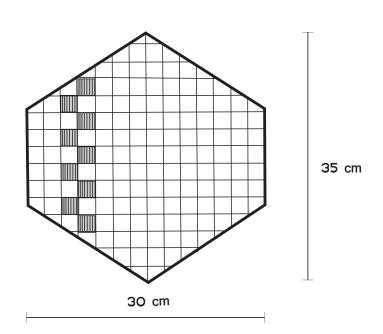
O.5 cm



#### POSACALIENTE HEXAGONAL

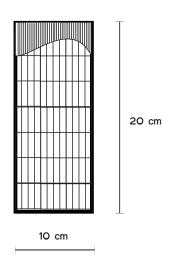


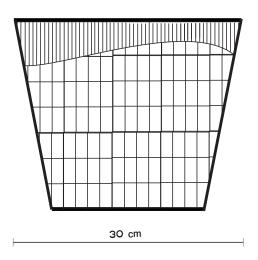
O.5 cm



#### **REVISTERO**







#### **REVISTERO**



