

Proyecto Fortalecimiento económico y comercial de las vocaciones productivas artesanales del departamento de Caldas

[Mejoramiento de procesos productivos de los municipios de Aguadas, Riosucio y Marulanda]

Ejecutor
Fundación Actuar Microempresas

Manizales 2015

Equipo Ejecutor

Agudelo Holguín, Alejandro, enlace de coordinación Caldas
Sánchez A., Paola Andrea, monitora Laboratorio de Caldas
Robayo P., Yolanda del Pilar, coordinadora
Gutiérrez, Pablo Renato, asesor en emprendimiento
Bautista, Laura Paola, asesora promoción ventas
Jaramillo, María Paz, diseñadora textil
Díaz Valencia, Luz Paola, asesora en mercadeo
Socarras Yaní, Juan Pablo, diseñador de modas
Saavedra, Jairo Francisco, experto textil
Barbosa, Jairo, asesor en Joyería
Bedoya M., Luis Alberto, asesor costos
Salazar Marín, Andrea, asesora en comercialización
López, Eduard Felipe, diseñador industrial
Salazar, Andrea Marín, asesora comercial
Hernández, Iván David, asesor propiedad intelectual
Hernández, Jennifer, auxiliar en trabajo social
Villada Quintero, Beatriz Elena, asesora en punto de Venta
Muñoz Arias, Obed, vendedor
Arango, Jacqueline, auxiliar ventas

Créditos Institucionales

Artesanías de Colombia S.A
Ana María Frías Martínez- Gerente General
Diana Pombo Holguín - Subgerente de Desarrollo y Fortalecimiento del Sector Artesanal
María Gabriela Corradine Mora - Profesional de Gestión - Supervisora y Coordinadora

Gobernación de Caldas
Julián Gutiérrez Botero - Gobernador de Caldas
Patricia del Pilar Ruíz Vera - Secretaria de Desarrollo Económico
Jorge Andrés Gómez Escudero - Secretario de Gobierno
Martín Augusto Durán Céspedes - Secretario Integración y Desarrollo Social
José Bernardo González Betancurth - Secretario Cultura
Elisabeth Pinilla - Supervisora Secretaria de Gobierno
María Clemencia Montoya - Supervisora Secretaria de Cultura
John Emil Muñoz - Supervisor Secretaria de Desarrollo Económico
Dora Constanza Cardona - Supervisora Secretaría de Integración y Desarrollo Social

Alcaldía de Manizales
Jorge Eduardo Rojas Giraldo - Alcalde
Claudia Marcela Chica Valencia - Secretaria de Desarrollo Económico
María Carmenza Bermúdez- Supervisora Secretaria de Desarrollo Económico

Actuar Microempresas
Pedro Felipe Sogamoso Cardona - Director Ejecutivo
Carlos Alberto Vergara Salazar - Director Financiero y Administrativo
Laura Victoria Loaiza Londoño - Auxiliar Asistente administrativo y financiero

MUNICIPIO DE AGUADAS

Mejoramiento productivo en el proceso de **beneficio (desvenado o rypiado) y secado eficiente de la iraca.**



Valor total de la inversión en
equipos
\$1,838,464 (2015) +
\$ 6.085.000 (2014)
= \$7,923,464

MUNICIPIO DE AGUADAS

Procesos de ANTES de Intervención.



- Se cocinaba en una olla de poca capacidad .
- No había uniformidad en la cocción por estar doblada la fibra.
- Se doblaba y quebraba la iraca al momento de su introducción.
- La capacidad de la olla daba para 20 Cuartos (60 manojos)
- Se realizaba el secado de la fibra en intemperie en un ambiente no controlado.
- El secado dependía del clima.
- No había uniformidad en la calidad del secado



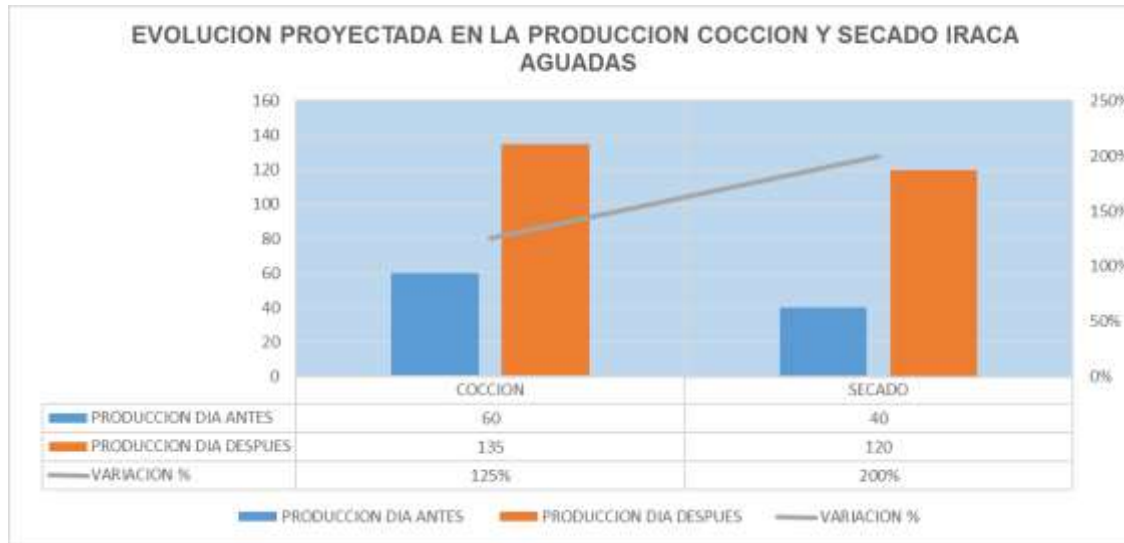
MUNICIPIO DE AGUADAS

Relación de equipos asignados



MATERIAL	CANTIDAD
CASETA DE SECADO EFICIENTE PARA IRACA, 30 MTS CUBICOS	1
DOTACION	
SISTEMA CALEFACCION ACEITE TERMICO, MARCA HONEY WELL	1
TANQUE EN ACERO INOXIDABLE 304	1
CESTA PORTAMATERIAL LAMINA PERFORADA ACERO INOX	1
EXTRACTOR EOLICO 22"	1
VENTILADOR ELECTRICO SEMI INDUSTRIAL	1
LAVADORA CENTRIFUGA 30 LBS, MARCA HACEB	1
TERMOMETRO DE PARED	1
GRAMERA ELECTRONICA MARCA KINTECH, 0 - 5000 GRS	1
AUXILIARES TEXTILES	VARIOS

Posterior a la intervención



Mejoras:

- ✓ Se mejora la calidad de la fibra al **evitar el quiebre de la iraca.**
- ✓ Se mejora la capacidad de cocción por la **capacidad del recipiente en un 125%**
- ✓ Se duplica la **capacidad diaria de secado en un 200%**
- ✓ Mejoramiento de la calidad de la fibra al **controlarse la humedad y temperatura del secador.**
- ✓ **Garantía de suministro de fibra época de invierno.**
- ✓ Se amplía el proceso Al **blanqueo químico y suavizado de la fibra.**

MUNICIPIO DE RIOSUCIO

- Adecuación y automatización equipo de tintura tipo barca para las fibras duras. Para ello se determinó el realizar dicho proceso aprovechando la tecnología existente en la maquinaria de la industria textil adaptando o rediseñando un equipo de teñido por agotamiento para el proceso de tintura de las fibras duras



Valor de la inversión
\$ 3,200,000

MUNICIPIO DE RIOSUCIO

Procesos ANTES de Intervención. ASOGRUCA, vereda San Marcos.



- El sistema de calentamiento del equipo era por leña.
- El movimiento del material era manualmente a través de una manija.
- La capacidad de tintura se limitaba por las condiciones de manejo del mismo.

Procesos DESPUES de Intervención.



- El sistema de calentamiento quedo a gas propano, .
- El movimiento del porta material se da por un moto reductor de 2 HP monofásico relación 40:1.
- La calidad de la tintura en la fibra mejora al realizarse un mejor proceso de agotamiento del colorante.
- La capacidad de tintura se amplia al realizarse un proceso controlado de las condiciones de manejo del equipo.

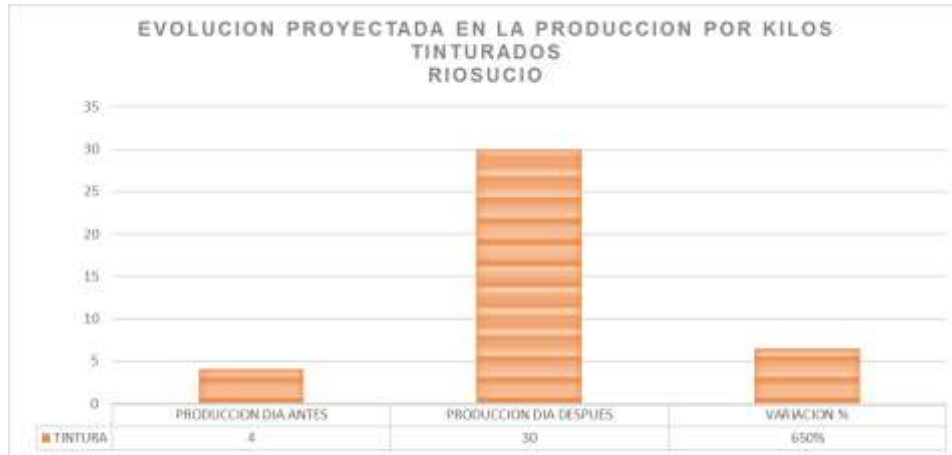
MUNICIPIO DE RIOSUCIO

Relación de equipos asignados



Material	Cantidad
EQUIPO ADECUADO E INSTALADO	\$3.200.000
MOTO REDUCTOR 2 HP MONOFASICO, REL 40:1	1
SISTEMA CALENTAMIENTO A GAS	1
SISTEMA DE PROTECCION ELECTRICA	1
MATERIALES DE INSTALACIONES	\$218.000
	\$3.418.000

Posterior a la intervención



Mejoras:

- ✓ Se mejora la calidad de la fibra al evitar el quiebre de la caña brava.
- ✓ Se amplía la capacidad de tintura por la capacidad del recipiente en un 650%
- ✓ Mejora la calidad de la fibra al evitar doblar la fibra.
- ✓ Mejora el abastecimiento de caña brava tinturada a los artesanos.
- ✓ Se amplía el proceso a suavizado y otros aprestos a la fibra.
- ✓ Bajan los costo del proceso de tintura en M.O. y materiales.

Procesos ANTES de Intervención. GRUPO PURURUKU, vereda El Playón



- Grupo en formación conformado por 22 personas en su mayoría mujeres cabezas de familia, dedicadas al tejido de mochilas elaboradas en técnica de crochet y bordado con materiales como: fique, hilo macramé y cuero.
- Grupo sin ningún tipo de apoyo, no contaba con equipos o accesorios que le agilizaran su producción.

Procesos DESPUES de Intervención.



- Grupo organizado e inscrito en la Cámara de comercio y Dian.
- Grupo participo en la elaboración de productos diseñados para expo artesanías 2015.
- Grupo dotado con 1 telar horizontal de 4 marcos para elaboración de tejidos en fibras naturales.
- Grupo dotado con accesorios (mototool) y materiales para capacitarse y elaborar tejidos y productos con fibras naturales.

MUNICIPIO DE RIOSUCIO

Relación de equipos y materiales asignados

CONVENIO ADC - GOBERNACION DE CALDAS 2015

EQUIPOS, ACCESORIOS E INSUMOS

CANTIDAD	PRODUCTO	ENTIDAD BENEFICIARIA	BENEFICIARIOS	VR UNIT	VR TOTAL
		PURUCUCU	25		
1	TELAR MUESTRAS			1.500.000,00	1.500.000
1	MOTORTUL			169.900,00	169.900
1	TELAR INKLE			200.000,00	200.000
1	MATERIALES DE CAPCITACION			250.000,00	250.000
					\$ 2.119.900



MUNICIPIO DE MARULANDA

Modernización del proceso de apertura y limpieza (escarmenado) de la lana, Para ello se determinó el realizar dichos procesos aprovechando la tecnología más existente en la maquinaria de la industria textil adaptando o rediseñando equipos del proceso de hilatura.



Valor de la inversión en equipos
\$ 7,384,548

Procesos de ANTES de Intervención.



- El equipo de escarmenado, es obsoleto e ineficiente.
- El proceso de clasificación de la lana no se aplica.
- La lana se revuelve la limpia con la sucia al igual que la fibra larga con la corta.
- El trabajo realizado por los artesanos para la limpieza del mugre y las grasas genera problemas físicos.

MUNICIPIO DE MARULANDA

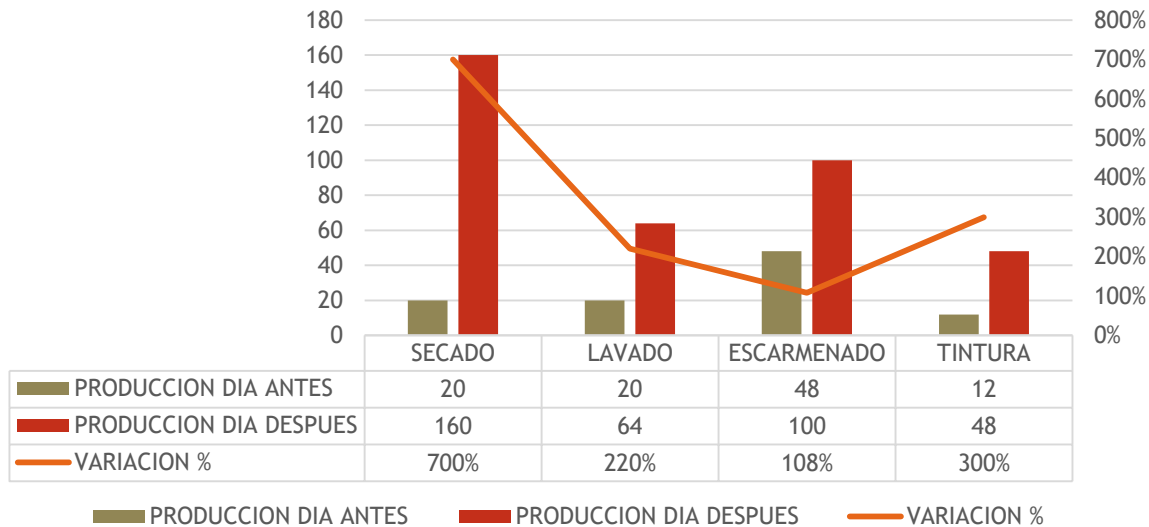
Relación de equipos asignados



CONVENIO ADC - GOBERNACION DE CALDAS 2015					
EQUIPOS, ACCESORIOS E INSUMOS					
CANTIDAD	PRODUCTO	ENTIDAD BENEFICIARIA	ENEFICIARIO	VR UNIT	VR TOTAL
	LANA	COOPERATIVA OVINA DE MARULANDA			
1	ESCARMENADORA (PICKING 1)		250	3.700.000,00	3.700.000
1	ESCARMENADORA (OPENING 1)			3.200.000,00	3.200.000
1	PEINE	Artesanías JAR		200.000,00	200.000
1	HILAZA ALGODÓN 8/2	Artesanías JAR		284.548,00	284.548
					\$ 7.384.548

Posterior a la intervención

EVOLUCION PROYECTADA EN LA PRODUCCION DE MARULANDA



Mejoras:

- ✓ Se duplica la capacidad y calidad del escarmenado de la lana.
- ✓ Se incrementara la producción y la calidad del hilado al contar con una materia prima mas apta para su proceso de hilatura
- ✓ Se duplica la capacidad y calidad del proceso de apertura y limpieza de lana.
- ✓ Mejorara el **abastecimiento** de hilados lana para los clientes.
- ✓ Se obtendrán tejidos mas **densos** (+ cantidad de puntos de ligadura) al utilizar hilos mas delgados en peines mas tupidos.